

AWS A5.1-04: E6010
 AWS A5.1M-04: E4310

BÖHLER FOX 6010

SMAW eletrodo celulósico, aço carbono.

DESCRIÇÃO:

Eletrodo celulósico para aplicações gerais em aços carbono. O metal depositado possui excelentes propriedades mecânicas, além da sua excelente soldabilidade em todas as posições e bom comportamento na soldagem de juntas com grande abertura de raiz. O eletrodo FOX 6010 possui arco agressivo, o que garante a penetração e o bom desempenho em peças oxidadas.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA DO METAL DEPOSITADO:

	% C	% Si	%Mn
% Peso	0,12	0,14	0,50

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO METAL DEPOSITADO:

(*)	u
Limite de Escoamento (LE) N/mm ² :	330
Limite de Resistência (LR) N/mm ² :	430
Alongamento (A) [L ₀ = 5d ₀] %:	22

(*) u Sem tratamento, como soldado.

DADOS OPERACIONAIS:

	Ressecagem: não permitida.	Ø (mm)	L (mm)	Corrente (A)	
	Passe de raiz: Na vertical descendente.	2,50	300	50 – 90	
	Trabalhar em CC (-)	3,25	350	80 – 130	
		4,00	350	120 – 180	
		5,00	350	160 – 210	

Pré-aquecimento e temperatura de interpasse máxima de 120 °C, dependendo da espessura do material de base.

METAIS DE BASE:

S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2-P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L415MB, P235G1TH, P255G1TH.

Passe de raiz também para L555NB, L555MB.

Especificação API 5L: A, B, X42, X46, X52, X56.

IMPORTANTE: As informações contidas neste documento não são garantia ou certificado pelo qual assumimos responsabilidades legais, podendo ser alteradas sem aviso prévio.