

AWS A5.9-93: ER309LSi

BÖHLER ER 309L(Si)

GMAW arame sólido, aço inoxidável,
resistente à corrosão.

DESCRIÇÃO:

Arame sólido do tipo ER309LSi designado para as soldagens de primeira linha, com excelentes características de soldabilidade, molhabilidade e alimentação.

Ótimos valores de impacto charpy V em temperaturas de até -196 °C.

Resistente à corrosão intergranular até 350 °C.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA DO METAL DEPOSITADO:

	% C	% Si	% Mn	% Cr	% Ni
% Peso	≤0,02	0,8	1,8	23,0	13,5

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS DO METAL DEPOSITADO:

(*)	u
Limite de Escoamento (LE) N/mm ² :	400
Limite de Resistência (LR) N/mm ² :	590
Alongamento (A) [L ₀ = 5d ₀] %:	30
Impacto Charpy V (J) +20 °C:	140

(*) u Sem tratamento, como soldado – gás de proteção Argônio + 2,5%CO₂ máx.

DADOS OPERACIONAIS:



Gás de Proteção: **Ar + 2,5% CO₂ máx.**

Ø (mm)

0,80

1,00

1,20

=+

IMPORTANTE: As informações contidas neste documento não são garantia ou certificado pelo qual assumimos responsabilidades legais, podendo ser alteradas sem aviso prévio.

Jan/2014 Rev.0

DISK SOLDAS 0800-119002